

## 27 km BuBi<sup>®</sup>-Rohre für Öl- und Gasfeld in der Nordsee

Unternehmen aus der Öl- und Gasindustrie setzen seit Jahrzehnten auf die Beständigkeit und Langlebigkeit unserer mechanisch plattierten BUTTING Bimetall-Rohre (BuBi<sup>®</sup>-Rohre). Sie bieten insbesondere dann große Vorteile, wenn sich Druck- sowie Korrosions-Bbeanspruchungen des Rohres auf das Innen- und Außenrohr aufteilen lassen. Das BuBi<sup>®</sup>-Rohr steht für hohe Wirtschaftlichkeit und ein weites Feld von Einsatzmöglichkeiten: So wurden bspw. vor Kurzem 27 km Rohre für das Andrew-Projekt von uns gefertigt.



Das gleichnamige Öl- und Gasfeld befindet sich etwa 230 km nordöstlich von Aberdeen in der Nordsee und erstreckt sich auf ein Gebiet von 27 km<sup>2</sup>. Die erschließbaren Reserven befinden sich in einer Wassertiefe von ca. 115 m und belaufen sich auf etwa 150 Mio. Barrel Rohöl und Erdgas.

Die Förderung erfolgt über eine einzige Plattform, über die auch die Vorkommen der benachbarten Öl- und Gasfelder Cyrus sowie Farragon abgebaut werden.

Ein großer Vorteil des BuBi<sup>®</sup>-Rohres liegt in den zahlreichen realisierbaren Werkstoffkombinationen. In diesem Fall hat sich unser Kunde für DNV Grade 450 (Außenrohr) mit 316L (Innenrohr) entschieden. Die Abmessung lag bei 355,6 x (14,3 + 3) mm.

BUTTING liefert die Rohre bis zum Hafen der nordschottischen Stadt Wick. Hier werden die Rohre zu Bündeln verschweißt. Die Bündel bestehen aus einem äußeren Tragrohr, in dem sich mehrere Produktions- und Servicepipelines sowie die gesamten Elektrokabel und Hydraulikrohre befinden. Die BuBi<sup>®</sup>-Rohre mit ihrem korrosionsbeständigen Innenrohr werden dabei für die Rohrleitung eingesetzt, durch die das aggressive Öl-/Gas-Gemisch befördert wird.

Insgesamt werden für das Projekt 4 Bündel mit jeweils 6–8 km Länge eingesetzt. Nach der kompletten Verschweißung an Land werden die Bündel mithilfe von zwei Schiffen ins Meer gezogen. Sie transportieren später die geförderten Ressourcen von der Bohrung zur Andrew-Plattform.

Neben den Rohren für die Bündel haben wir auch Riser-Rohre aus Superduplex sowie Rohre für Tie-in Spools für die Plattform Andrew produziert und geliefert.

Für unseren Kunden handelt es sich mit um das größte Bündel, das bisher weltweit verlegt wurde. Wir freuen uns, dass wir ihn bei der Umsetzung dieses Großprojektes dank langjähriger Erfahrung, Fertigungssicherheit und Kostenvorteilen auf dem Gebiet mechanisch plattierter Rohre begleiten konnten.

**BUTTING – Fortschritt aus Tradition**