

■ Vielzahl von Prüfeinrichtungen

Hier sehen Sie einen Auszug der Prüfmethoden, die bei BUTTING durchgeführt werden:

Tab. 3.5.2.1_1: Zerstörungsfreie Prüfungen

Röntgenanlagen

Mit Bildwandler-Technik gestützte Durchstrahlungsprüfung

Digitale Röntgenanlage für Rohre bis 18 m

Wirbelstromprüfung

Ultraschallprüfung

Wasserdruckprüfung

Endoskopie

Röntgen-Fluoreszenz-Analyse

Rauheitsmessungen

Rissprüfung mittels Helium-Leck-Test, Farbeindring- und Magnetpulver-Verfahren

Tab. 3.5.3_1: Zerstörende Prüfungen (durchgeführt im eigenen Labor)

Korrosionsuntersuchungen

Härteprüfungen

Ferritbestimmungen

Zugversuche mit Feindehnungsmessung

Warmzugversuche

Biegeversuche

Kerbschlagbiegeversuche (auch bei tiefen Temperaturen)

Technologische Prüfungen

Metallographische Untersuchungen

Spektralanalyse

