

2.4.2 Reduzierungen konzentrisch und exzentrisch

Tab. 2.4.2_1: Reduzierungen, konzentrisch und exzentrisch aus nicht rostendem Stahl

Innen-Ø (mm) D _i /d _i	Außen-Ø (mm)		Baulänge L (mm)		Bauform		Stückgewichte in kg bei Wanddicke (mm)								
	D _a	d _a	DIN 2616	sonstige	konz.	exz.	1,5	2	2,6*	3	4	5	6	8	10
	33,7	21,3	50		B/1	A/2		0,06	0,08	0,09	0,12				
		26,9	50		A/1	A/2		0,07	0,09	0,10	0,13				
32/25				25	A/2	A/2	0,03	0,04							
				75	A/2	A/2	0,09	0,11							
	42,4	21,3	50		A/1	A/2		0,08	0,10	0,11	0,14				
		26,9	50		A/1	A/2		0,08	0,11	0,12	0,15				
		33,7	50		A/1	A/2		0,09	0,12	0,13	0,17				
40/25				45	A/2	A/2	0,06	0,08							
/32				25	A/2	A/2	0,04	0,05							
				75	A/2	A/2	0,11	0,14							
	48,3	26,9	64		A/1	A/2		0,11	0,15	0,17	0,21				
		33,7	64		B/1	A/2		0,12	0,16	0,18	0,23				
		42,4	64		A/1	A/2		0,14	0,18	0,20	0,26				
50/25				75	A/2	A/2	0,11	0,15	0,19	0,23					
/32				54	A/2	A/2	0,09	0,12	0,15	0,18					
				75	A/2	A/2	0,12	0,16	0,21	0,25					
/40				30	A/2	A/2	0,05	0,07	0,09	0,11					
				75	A/2	A/2	0,13	0,18	0,23	0,27					
	60,3	26,9	76		A/1	A/2		0,16	0,21	0,23	0,30				
		33,7	76		B/1	A/2		0,17	0,22	0,25	0,33				
		42,4	76		A/1	A/2		0,19	0,24	0,28	0,36				
		48,3	76		B/1	A/2		0,20	0,26	0,29	0,38				
65/32			100	A/2	A/2	0,19	0,26	0,33	0,39						
/40			75	A/2	A/2	0,16	0,21	0,26	0,32						
/50			45	A/2	A/2	0,10	0,14	0,17	0,21						
			80	A/2	A/2	0,18	0,24	0,30	0,36						
	76,1	33,7	90		A/2	A/2		0,24	0,32	0,36	0,47				
		42,4	90		A/1	A/2		0,26	0,34	0,38	0,50				
		48,3	90		B/1	A/2		0,27	0,35	0,40	0,53				
		60,3	90		B/1	B/1		0,30	0,39	0,44	0,58				
80/40			120	A/2	A/2	0,28	0,38	0,48	0,57						
/50			90	A/2	A/2	0,23	0,31	0,39	0,46						
			100	A/2	A/2	0,25	0,34	0,43	0,51						
/65			45	A/2	A/2	0,13	0,17	0,22	0,26						
			100	A/2	A/2	0,28	0,37	0,47	0,57						
	88,9	42,4	90		A/2	A/2		0,29	0,38	0,43	0,56				
		48,3	90		B/1	A/2		0,30	0,39	0,45	0,59	0,72			
		60,3	90		B/1	A/2		0,33	0,43	0,48	0,64	0,78			
		76,1	90		B/1	B/1		0,36	0,47	0,53	0,70	0,87			
100/50			150	A/2	A/2	0,44	0,58	0,74	0,89	1,20					
/65			100	A/2	A/2	0,32	0,43	0,54	0,65	0,88					
/80			60	A/2	A/2	0,21	0,28	0,35	0,42	0,57					
			100	A/2	A/2	0,35	0,46	0,58	0,70	0,94					
	114,3	48,3	100		A/2	A/2		0,41	0,54	0,61	0,81				
		60,3	100		B/1	A/2		0,44	0,57	0,65	0,86				
		76,1	100		B/1	A/2		0,47	0,61	0,70	0,92				
		88,9	100		B/1	B/1		0,50	0,65	0,74	0,98				
125/65			180	A/2	A/2	0,66	0,88	1,12	1,34	1,80					
/80			60	A/2	A/2	0,25	0,33	0,42	0,51	0,68					
			150	A/2	A/2	0,59	0,79	1,00	1,20	1,61					
/100			75	A/2	A/2	0,33	0,44	0,55	0,66	0,89					
			150	A/2	A/2	0,65	0,86	1,09	1,30	1,75					

Alle Angaben ohne Gewähr

Abmessungen/Toleranzen

1: aus Rohr gepresst
2: aus Blech gerundet

Andere Maße bzw. Werkstoffe nach Kundenwunsch sind möglich.

Fortsetzung →

nach DIN 2616, längsnahtgeschweißt
ungeplante, gesägte Enden, gebeizt

A: ohne zylindrische Ansätze („Tütenform“)

B: mit zylindrischen Ansätzen

* bei Papierabmessung 2,5 mm Wanddicke

2.4 REDUZIERUNGEN

Produktvielfalt

Tab. 2.4.2_1: Reduzierungen, konzentrisch und exzentrisch aus nicht rostendem Stahl (Fortsetzung)

Innen-Ø (mm) D _i /d _i	Außen-Ø (mm)		Baulänge L (mm)		Bauform		Stückgewichte in kg bei Wanddicke (mm)								
	D _a	d _a	DIN 2616	sonstige	konz.	exz.	1,5	2	2,6*	3	4	5	6	8	10
	139,7	60,3	127		A/2	A/2		0,65	0,84	0,96	1,27	1,57	1,86		
		88,9	127		B/1	A/2		0,72	0,94	1,07	1,42	1,75	2,08		
		114,3	127		B/1	B/1		0,79	1,03	1,18	1,56	1,94	2,31		
150/80				210	A/2	A/2	0,93	1,24	1,57	1,88	2,53	3,19	3,86		
/100				150	A/2	A/2	0,72	0,96	1,21	1,46	1,96	2,47	2,98		
/125				75	A/2	A/2	0,40	0,53	0,67	0,80	1,07	1,35	1,63		
				150	A/2	A/2	0,79	1,05	1,32	1,58	2,13	2,68	3,24		
	168,3	76,1	140		A/2	A/2		0,88	1,15	1,31	1,73	2,15	2,56		
		88,9	140		A/1	A/2		0,92	1,19	1,36	1,80	2,23	2,66		
		114,3	140		B/1	A/2		0,99	1,29	1,47	1,95	2,42	2,88		
		139,7	140		B/1	B/1		1,06	1,38	1,59	2,10	2,61	3,11		
200/100				300	A/2	A/2		2,31	2,90	3,49	4,68	5,89	7,11		
/125				225	A/2	A/2		1,87	2,36	2,83	3,79	4,77	5,76		
/150				150	A/2	A/2		1,34	1,69	2,03	2,72	3,42	4,12		
	219,1	88,9	152		A/2	A/2		1,25	1,63	1,86	2,47	3,06	3,65	4,79	
		114,3	152		A/2	A/2		1,32	1,72	1,97	2,61	3,24	3,86	5,08	
		139,7	152		A/2	A/2		1,39	1,81	2,07	2,74	3,41	4,07	5,36	
		168,3	152		B/1	B/1		1,47	1,92	2,20	2,92	3,63	4,33	5,71	
250/125				375	A/2	A/2		3,60	4,52	5,42	7,27	9,14	11,02		
/150				300	A/2	A/2		3,07	3,86	4,62	6,20	7,78	9,38		
/200				150	A/2	A/2		1,72	2,17	2,60	3,48	4,36	5,26		
	273	114,3	178		A/2	A/2			2,42	2,78	3,68	4,58	5,46	7,20	
		139,7	178		A/2	A/2		1,94	2,52	2,89	3,83	4,77	5,69	7,51	
		168,3	178		A/2	A/2			2,63	3,02	4,01	4,99	5,96	7,87	
		219,1	178		B/1	A/2				3,28	4,35	5,42	6,48	8,56	
300/150				450	A/2	A/2		5,17	6,50	7,79	10,43	13,10	15,79		
/200				300	A/2	A/2		3,83	4,81	5,76	7,72	9,68	11,66		
/250				150	A/2	A/2		2,10	2,64	3,17	4,24	5,32	6,40		
				225	A/2	A/2		3,38	3,93	4,72	6,31	7,92	9,53		
	323,9	139,7	203		A/2	A/2				3,80	5,05	6,28	7,50	9,90	
		168,3	203		A/2	A/2				3,95	5,24	6,52	7,78	10,29	
		219,1	203		A/2	A/2				4,21	5,59	6,96	8,32	11,00	
		273	203		A/2	A/2				4,52	6,01	7,48	8,95	11,85	
350/200				450	A/2	A/2				9,50	12,71	15,95	19,20		
/250				300	A/2	A/2				6,90	9,24	11,58	13,95		
/300				150	A/2	A/2				3,74	5,00	6,27	7,54		
	355,6	168,3	330		A/2	A/2				6,64	8,82	10,98	13,12	17,35	
		219,1	330		A/2	A/2				7,17	9,52	11,86	14,18	18,78	
		273	330		A/2	A/2				7,75	10,30	12,83	15,35	20,33	
		323,9	330		A/2	A/2				8,32	11,06	13,78	16,49	21,84	
400/200				600	A/2	A/2				13,81	18,47	23,16	27,89		
/250				450	A/2	A/2				11,21	15,00	18,80	22,63		
/300				300	A/2	A/2				8,04	10,76	13,48	16,22		
/350				150	A/2	A/2				4,31	5,76	7,22	8,68		
	406,4	168,3	355		A/2	A/2				7,96	10,58	13,17	15,75	20,84	
		219,1	355		A/2	A/2				8,51	11,31	14,09	16,85	22,32	
		273	355		A/2	A/2				9,10	12,10	15,08	18,05	23,91	
		323,9	355		A/2	A/2				9,68	12,87	16,05	19,20	25,45	
	355,6	355		A/2	A/2				10,07	13,39	16,69	19,97	26,49	32,93	
450/250				600	A/2	A/2				16,09	21,51	26,96	32,44		
/300				450	A/2	A/2				12,92	17,27	21,64	26,04		
/350				300	A/2	A/2				9,18	12,27	15,38	18,50		
/400				150	A/2	A/2				4,87	6,51	8,16	9,82		

Abmessungen/Toleranzen

1: aus Rohr gepresst
2: aus Blech gerundet

Andere Maße bzw. Werkstoffe nach Kundenwunsch sind möglich.

nach DIN 2616, längsnahtgeschweißt
ungeplante, gesägte Enden, gebeizt

A: ohne zylindrische Ansätze („Tütenform“)

B: mit zylindrischen Ansätzen

* bei Papierabmessung 2,5 mm Wanddicke

Alle Angaben ohne Gewähr

Tab. 2.4.2_1: Reduzierungen, konzentrisch und exzentrisch aus nicht rostendem Stahl (Fortsetzung)

Innen-Ø (mm) D _i /d _i	Außen-Ø (mm)		Baulänge L (mm)		Bauform		Stückgewichte in kg bei Wanddicke (mm)								
	D _a	d _a	DIN 2616	sonstige	konz.	exz.	1,5	2	2,6*	3	4	5	6	8	10
	457	219,1	381		A/2	A/2				10,02	13,31	16,59	19,84	26,29	
		273	381		A/2	A/2				10,63	14,13	17,61	21,07	27,94	
		323,9	381		A/2	A/2				11,21	14,91	18,60	22,25	29,52	
		355,6	381		A/2	A/2				11,60	15,44	19,25	23,04	30,56	38,01
		406,4	381		A/2	A/2				12,26	16,31	20,34	24,35	32,31	40,20
500/300				600	A/2	A/2				18,37	24,55	30,76	37,00		
/350				450	A/2	A/2				14,63	19,55	24,49	29,46		
/400				300	A/2	A/2				10,32	13,79	17,28	20,78		
/450				150	A/2	A/2				5,45	7,28	9,12	10,96		
	508	219,1	508		A/2	A/2				14,26	18,96	23,63	28,28	37,49	
		273	508		A/2	A/2				15,14	20,13	25,10	30,03	39,83	
		323,9	508		A/2	A/2				15,96	21,22	26,47	31,68	42,03	
		355,6	508		A/2	A/2				16,49	21,94	27,36	32,75	43,46	54,07
		406,4	508		A/2	A/2				17,37	23,10	28,81	34,51	45,79	57,00
600/400				600	A/2	A/2				30,62	38,35	46,11			
/450				450	A/2	A/2				24,11	30,19	36,29			
/500				300	A/2	A/2				16,83	21,07	25,33			
	610	273	508		A/2	A/2				17,58	23,38	29,16	34,90	46,31	
		323,9	508		A/2	A/2				18,33	24,38	30,41	36,41	48,33	
		355,6	508		A/2	A/2				18,82	25,03	31,22	37,38	49,63	61,77
		406,4	508		A/2	A/2				19,60	26,09	32,54	38,97	51,74	64,42
		457	508		A/2	A/2				20,42	27,17	33,90	40,60	53,93	67,15
	508	508		A/2	A/2				21,27	28,31	35,32	42,30	56,21	69,99	
	711	323,9	610		A/2	A/2				24,65	32,79	40,91	48,99	65,05	
		355,6	610		A/2	A/2				25,23	33,57	41,88	50,16	66,61	82,94
		406,4	610		A/2	A/2				26,17	34,83	43,45	52,04	69,13	86,08
		457	610		A/2	A/2				27,12	36,10	45,05	53,96	71,69	89,29
		508	610		A/2	A/2				28,10	37,40	46,67	55,92	74,31	92,57
	610	610		A/2	A/2				30,15	40,14	50,10	60,03	79,80	99,43	
	813	355,6	610		A/2	A/2				28,36	37,74	47,08	56,40	74,93	
		406,4	610		A/2	A/2				29,21	38,89	48,52	58,13	77,23	96,19
		457	610		A/2	A/2				30,08	40,04	49,98	59,87	79,56	99,13
		508	610		A/2	A/2				30,97	41,23	51,45	61,66	81,95	102,11
		610	610		A/2	A/2				32,83	43,70	54,55	65,37	86,91	108,33
	711	610		A/2	A/2				34,81	46,35	57,86	69,34	92,21	114,96	
	914	406,4	610		A/2	A/2				43,29	54,02	64,71	86,00	107,15	
		457	610		A/2	A/2				44,33	55,33	66,29	88,11	109,79	
		508	610		A/2	A/2				45,40	56,66	67,89	90,25	112,47	
		610	610		A/2	A/2				47,60	59,41	71,20	94,69	118,03	
		711	610		A/2	A/2				49,95	62,35	74,72	99,39	123,29	
	813	610		A/2	A/2				52,56	65,62	78,65	104,62	130,47		
	1016	457	610		A/2	A/2				49,08	61,26	73,40	97,57	121,59	
		508	610		A/2	A/2				50,01	62,43	74,81	99,46	123,97	
		610	610		A/2	A/2				51,95	64,85	77,72	103,35	128,86	
		711	610		A/2	A/2				53,98	67,40	80,78	107,45	133,99	
		813	610		A/2	A/2				56,25	70,22	84,18	111,99	139,68	
	914	610		A/2	A/2				58,77	73,39	87,96	117,04	146,02		
	1220	610	711		A/2	A/2				70,39	87,88	105,33	140,10	174,72	
		711	711		A/2	A/2				72,52	90,56	108,54	144,41	180,10	
		813	711		A/2	A/2				74,80	93,40	111,96	148,97	185,85	
		914	711		A/2	A/2				77,23	96,43	115,62	153,87	191,96	
		1016	711		A/2	A/2				79,94	99,83	119,69	159,27	198,76	

Alle Angaben ohne Gewähr

Abmessungen/Toleranzen

1: aus Rohr gepresst

Andere Maße bzw. Werkstoffe nach Kundenwunsch sind möglich.

2: aus Blech gerundet

nach DIN 2616, längsnahtgeschweißt

A: ohne zylindrische Ansätze („Tütenform“)

ungeplante, gesägte Enden, gebeizt

B: mit zylindrischen Ansätzen

* bei Papierabmessung 2,5 mm Wanddicke